

# D P a i n a 中野島IIIA

## 物件間取



## 物件外観



※完成予想図につき実物とは多少異なる場合があります。

## 現地案内



※掲載されている物件データが現況と異なる場合は  
現況を優先します。

|      |                      |
|------|----------------------|
| 種別   | アパート                 |
| 間取   | 2LDK                 |
| 賃貸条件 | 16.9万円 / 管理費等 5,500円 |
|      | なし / 礼金2ヶ月           |

|     |                  |                |
|-----|------------------|----------------|
| 所在地 | 神奈川県川崎市多摩区中野島3丁目 |                |
| 学区  | /                |                |
| 建物  | 築年数              | 2027年3月（築-1年）  |
|     | 構造               | 軽量鉄骨造          |
|     | 専有面積             | 58.84㎡（17.77坪） |
|     | 所在階              | 2階 / 3階建       |
|     | 駐車場              | 無              |

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 設備   |                                     |
| 周辺施設 |                                     |
| 損害保険 | イントラスト                              |
| 他費用  | ■初期費用 仲介手数料:賃料1ヶ月分<br>+消費税<br>■月額費用 |

